

OCS-XC-DP

使用说明书

USER MANUAL

电子吊秤

CRANE SCALE



上海香川电子衡器有限公司

SHANGHAI XIANCHUAN TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：上海市松江区沈砖公路 5599 号

售后服务电话：13764705930 021-51693791

传真：021-51693792

E-mail: xc021@vip.qq.com

邮编：201615

Http://www.shxiangchuan.com/

OCS-SZ-CP

无线吊秤仪表

日常使用指南



安全事项

-  此无线吊秤设计时已考虑其安全系数，在使用时请不要超过其最大称量，最大称量已标示于吊秤明显处。若因超载使用而造成的任何损害，本公司将无法负责。
- 请定期每三个月检查仪表、吊环、吊钩及其它零件。如发现有任何异常，请及时与本公司联系，以确保安全和正常的使用。
 - 应避免剧烈碰撞和长期雨淋。特别注意防止秤体从挂钩上掉落，从高处掉落会对吊秤造成严重损坏。
 - 非高温吊秤不能工作在高温环境下。严禁在秤体上进行电焊操作，否则会损坏 A/D 发射器及传感器。
 - 吊秤正常使用时，天线无需每天拆下，经常拆装天线，容易使天线及插座磨损。注意保护天线，勿碰撞、淋水。万一损坏请同供应商联系，勿用其它物品代替连接。
 - 若长时间不使用吊秤，请关闭秤体的外置开关和吊秤显示仪表左侧的开关。为确保电池的寿命，请定期每二个月充电一次，并且于使用前先充电。

目 录

主要技术指标	1
标志位意义及键盘功能	2
标志位意义	
键盘功能	
称重的数据处理	5
如何累计当前称重数据	
如何查看所贮存的数据	
如何清除内存数据	
充电器、电池的使用及注意事项	7
吊秤如何工作	9
信息提示	10
安全事项	11

主要技术指标

指标名称	指标范围
产品标准	GB/T11883-2002《电子吊秤》
准确度等级	符合国际 OIML III级
A/D 转换速度	≥50 次/秒
转换原理	Σ-Δ方式
传感器供桥电压	DC 5V
传感器连接方式	采用 4 线式
最大内码	100 万码
非线性	<0.01 %F.S
标定	全部采用键盘完成
供电电池（镍氢）	仪表：4.8V/2.8AH 秤体：6V/2.8AH
显示	LCD 段位液晶显示，带 LED 背光
读数稳定时间	≤5 秒
超载报警值	最大秤量+9e
使用环境温度	秤体 -10℃~+50℃；仪表 0℃~+40℃
使用环境湿度	20℃时，≤85%
无线收发最大距离	200 米（开阔场）
无线电频率	450MHz

信息提示

信息提示：

Err 05

仪表没有收到正确的称量信号，请检查吊秤端电源或天线。

--OV--

表示超载。此时如果秤体上无重物，不可能造成超载，则为传感器接入发射端的引线接错或断开。

dC LL

仪表在使用过程中显示该提示，或开机即显示该字符，表示手持仪表电池欠压，请充电。

L ---

吊秤电源开关打开后，如果手持仪表显示以上提示，表示吊秤端电池欠压，请充电，此时吊秤发射器几秒后自动关机。

吊秤如何工作

吊秤如何工作

秤体端工作:

吊秤装上天线和电池, 打开开关, 工作指示灯快速闪烁, 表示秤体进入工作状态。

使用注意:

- 秤体在静止状态下, 放置一小时不用, 秤体自动关机。若要使用, 需先关闭再重新打开吊秤开关。

显示器端工作:

按下仪表的“**ON**”键, 仪表显示满量程值, 进入自检, 自检完毕, 后若通讯正常, 仪表信号标志亮起, 过几秒钟后显示秤体当前称量, 表明上下端工作正常。

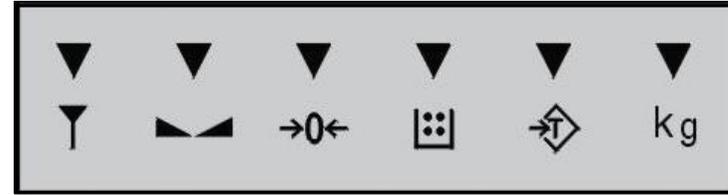
使用注意:

- 仪表在无通讯信号的状态下, 30 分钟自动关机。
- 仪表在称重数据稳定的状态下, 30 分钟无任何操作及数据变化, 则自动关机。再次使用, 需重新开机。
- 当仪表长期放置不用时, 请关闭仪表背面的开关, 以保护电池。每天正常使用的无需使用此开关。

标志位意义及键盘功能

标志位意义

9



该标志位显示时, 表示手持显示器接收信号正常。



该标志位显示时, 表示称量数据进入稳定状态, 可以读取或执行累计操作。



该标志位显示时, 表示秤体处于零位状态。



该标志位显示时, 表示显示器内存中有累计数据, 数据清除后该标志位熄灭。



该标志显示时, 表示仪表为去皮状态, 显示为净重。

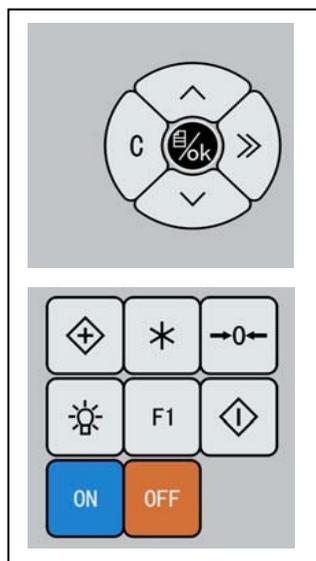


表示单位为千克。

键盘功能

2

标志位意义及键盘功能



“” 键

在称重状态或待机状态（无通讯状态），按下该键可进入功能菜单。在菜单或功能设定项下，按该键为确认功能。

“” 和 “” 键

在菜单下按该两键可改变菜单选项。在功能项内按该两键可以改变数值增减。

“” 键

该键在功能项内可右移、闪烁可修改位。

“**C**” 键

在菜单项内按该键可退回上级菜单，直至退回称重状态。在功能项内按该键可退出该功能设定。

“” 键

在称重稳定状态下，按该键可将当前数据存入内存。（详见 P5）

“” 键

在有累计数据的情况下，按该键可查看累计重量及累计次数。

（详见 P5）



给仪表充电时，请先给充电器接通 220V 电源，看到充电器的指示灯变绿后再把充电插头插到仪表的充电插座，防止电压浪涌对仪表的冲

击。

电池安全事项

本设备由镍氢充电电池组供电，请遵循以下注意事项：

- 不要使电池进水短路，短路会损坏电池。
- 不要短接电池插头，否则会损坏电池及短接物。
- 如果电池长期放置不用时，请每隔二个月拿出充电一次。
- 为使镍氢电池的使用寿命尽可能延长，请将电池电量用至欠压后再充电。

充电器、电池的使用

仪表何时充电

■ 仪表电量的两种欠压指示:

1. 当仪表在称量过程中, 间隔显示“DC LL”, 表示仪表需要充电了。欠压后, 仪表还能使用 15 分钟, 15 分钟后自动关机, 以保护电池。
2. 开机后, 仪表即显示“DC LL”, 不进行自检, 表示仪表需要充电。

吊秤发射端何时充电

■ 吊秤端电量的两种欠压指示:

1. 吊秤在无线信号正常接收和称重过程中, 仪表的左起第一位显示: “L”, 表示吊秤发射端电池欠压, 需要充电。欠压显示后还能再使用 30 分钟, 30 分钟后秤体供电端自动关机。
2. 打开吊秤端电源后, 仪表即显示“L ----”, 无称量数据, 表示吊秤发射端电池欠压, 需要充电。

充电器的使用

- 充电器有三个指示状态: 接上 220V 电源, 指示灯为绿色; 充电时, 指示灯为红色; 电池充足后, 指示灯转为绿色。
- 该充电器为智能充电器, 电池充足电需要 5~7 小时左右。电池充足后, 智能充电器会自动转入涓流状态以保护电池。为了更有利于延长电池使用寿命, 在电池充足后, 最好尽快取下。
- 仪表的充电器型号为 NC1004;

“” 键

当重量小于 4%FS 时, 执行置零操作。当重量大于 4%FS 时, 执行去皮操作。去皮状态时, 去皮指示标志亮起, 表示显示为净重。

去皮状态时, 再按“” 键, 切换为毛重状态, 同时去皮标志灭,

表示为毛重。

“” 键

显示屏的背光键。在夜晚或暗处可按该键将显示背光打开, 再按下该键, 可关闭背光。

为节约用电, 背光在数据稳定不操作时, 会在几秒内自动熄灭, 有称重数据变化或有其它按键操作时会重新亮起。

“**F1**” 键

为备用键。

“” 键

按该键可清除仪表内贮存的累计数据。(详见 P6)

“**ON**” 键

开机键。

“**OFF**” 键

关机键。

如何累计当前称量数据

- 步骤 1: 吊秤挂好重物吊起;
- 步骤 2: 待数据稳定, 稳定标志“” 显示;

步骤 3: 按“”键;

步骤 4: 仪表会依次显示“总累计量”和“累计次数”。

注意:

- 零与负重不能累计。
- 要等稳定标志出现才能操作。
- 一次称量值只能累计一次, 不能重复累计。
- 可累计 99 组数据, 关机保存。
- 如果误操作累计了数据, 可使用清除功能的单清功能清除最后一次存入数据, 此时秤体无需回零, 可重新操作一次累计。

如何查看所贮存的数据

如果经多次累计后, 需查看累计数据时:

步骤 1: 按“”键显示: “累计总重量”;

步骤 2: 再按“”键显示: “总累计次数”。

注意:

- 按了“”键后无论是显示总量还是显示总累计次数状态, 10 秒钟后均会退回称重状态。
- 内存中无累计数据时, 按“”键无效。

称重数据处理

5

如何清除数据

清除分单清和总清。单清: 是指清除最后一次称重数据。总清: 是指清除全部内存数据。

步骤 1: 按“”键, 显示: “CLL 1”

步骤 2: 此时按“”或“”可使末位在 1、2 之间转换。

1 --- 单清

2 --- 总清

步骤 3: 选择好可按“”键确认。清除成功, 仪表显示“End”。

注意:

- 误操作累计数据时, 可使用单清功能清除该次数据, 此时秤体无需回零, 可再进行一次累计。
- 内存中无数据, 按“”键仪表显示“no”。
- 在显示清除界面时按“”键可退出清除状态。

如何设置滤波参数

步骤 1: 按“”键显示参数设置界面: “F 1”;

步骤 2: 按“”或“”可使末位数增大或减小;

步骤 3: 到显示“F 5”时按“”键显示滤波设置界面: “FLt 4”, 末尾的闪烁数值就是当前的滤波值;

步骤 4: 此时按“”或“”可使滤波值增大或减小;

步骤 5: 改好后按“”确认所设的滤波值, 按“”键返回称重状态。

注意:

- 根据现场的稳定条件设置此参数, 稳定条件越差该参数设的越大。
- 滤波参数值越大, 显示数据变化越慢。
- 一般该参数设为 3 或 4, 共 0-7 档可选。

6

标定手册:

仪表与秤体通讯成功

按 OK 键进入 F 菜单

F-1 为峰值保持功能

P 0 1: 有 0: 无

F-5 为滤波(滤波设置见附页)

FLT 1 标定前请设为 1 正常使用时设为 4

F-9 时按 OK, 输入密码 111, 进入 S 菜单

S 菜单的意义

S----1 分度值

d 1 分度值可在 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100 之间选择

S----2 小数点

dp 0 小数点可在 0, 1, 2, 3, 4 之间选择

S----3 满量程

F05000 可设 6 位的满量程值

S----4 输入加载砝码值

L00000 可输入加载砝码值

S----5 开机置零范围

SO 2 0: 无 1: 4% 2: 10% 3: 20% 4:

40% 5: 100%

S----6 修改密码

op 000 输入老密码

np 000 输入新密码

S----7 标率, 重力加速度功能

P1: 系统零位

P2: 系统标率

g: 重力加速度值

S----8 节电模式

OFF 0 1:有 0:无

S----9 分度值切换功能

dd 0 1:有 0:无

以上参数设好后, 就可以标定了。步骤如下:

称重界面下, 秤体零位时, 按》0《键确认零位,

然后挂上砝码, 无论显示为多少, 此时进入标定 S---4

项输入当前正确砝码值, 标定结束。

正常使用时滤波设为 4

A/D 发射的使用方法

与传感器的连接方法

线色定义:

红-----电源+

黑-----电源-

黄-----信号+

绿-----信号-

A/D 装上天线和电池，打开开关，工作指示灯快速闪烁，显示仪表“信号标志”亮起，过几秒钟后显示当前称量，表明上下端工作正常。

使用注意：

■ 仪表在称重数据稳定和无通讯信号状态下，30 分钟无任何操作及数据变化，则

■ 自动关机。再次使用，需重新开机。

■ 当仪表长期放置不用时，请关闭仪表背面的开关，以保护电池。

■ A/D 在连接传感器后静止状态下，放置一小时不用，自动关机。

若要使用，需

先关闭再重新打开 A/D 的电源开关。

■ A/D 的外屏蔽线请用螺丝与吊秤端可靠连接。

■ 如果给 A/D 供电的电池欠压，插到 A/D 上，A/D 的指示灯会慢速闪烁，过几秒

A/D 的蜂鸣器会长鸣一声，A/D 因欠压自动关机

附页：

如何设置滤波参数

步骤 1：按“”键显示参数设置界面：“F 1”；

步骤 2：按“”或“”可使末位数增大或减小；

步骤 3：到显示“F 5”时按“”键显示滤波设置界面：

“FLt 4”，

末尾的闪烁数值就是当前的滤波值；

步骤 4: 此时按 “” 或 “” 可使滤波值增大或减小;

步骤 5: 改好后按 “” 确认所设的滤波值, 按 “” 键返回称重状态。

注意:

■ 根据现场的稳定条件设置此参数, 稳定条件越差该参数设的越大。

■ 滤波参数值越大, 显示数据变化越慢。

■ 一般该参数设为 3 或 4, 共 0-7 档可选。